

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Vendredi 18 septembre 2026

DÉPLOIEMENT DU MF19 : MISE EN SERVICE D'UN HALL DE MAINTENANCE AU SEIN DE L'ATELIER DE CHÂTILLON

Métro nouvelle génération, le MF19 remplacera plus de 50 % des rames afin de moderniser entièrement le métro francilien. Attendu sur la ligne 13 à partir de mi-2027, le déploiement du nouveau métro a franchi une étape décisive avec la mise en service du nouveau hall de maintenance de Châtillon. Voulu et financé par Île-de-France Mobilités et construit par la RATP, ce nouvel outil industriel renforce les capacités du site en matière de réception, de préparation et de maintenance du futur matériel roulant qui équipera les lignes de métro.

Dans le cadre du déploiement du MF19, la RATP modernise progressivement les ateliers de maintenance pour les adapter aux caractéristiques du nouveau matériel roulant, grâce à un investissement de plus de 4 milliards d'euros par Île-de-France Mobilités pour les infrastructures et les ateliers de maintenance. À Châtillon, cette transformation se concrétise par la mise en service d'un nouveau hall de maintenance de 3 850 m² composé de quatre voies spécifiquement conçues pour accueillir les futures rames MF19, et accompagner la réforme progressive des rames MF77 de la ligne 13, qui seront remplacés à partir de la mi-2027.

Un site dédié au déploiement du MF19

Conçu comme une extension de l'atelier existant de Châtillon, il deviendra à terme le principal site de maintenance de la ligne 13. Le hall dispose notamment d'un espace logistique capable d'accueillir simultanément jusqu'à cinq convois exceptionnels acheminant les voitures des nouvelles rames. Une fois livrées, celles-ci sont réceptionnées, assemblées, contrôlées et préparées avant leur mise en exploitation sur le réseau.

Les nouvelles installations permettront ainsi – au plus fort du programme - de réceptionner et de réformer jusqu'à quatre trains MF19, MF77 ou MF67 par mois. Une capacité indispensable pour accompagner la montée en puissance du programme MF19 et son déploiement progressif sur les lignes 3, 3bis, 7, 7bis, 8, 10, 12 et 13 du métro, jusqu'à horizon 2035.

Les premières opérations réalisées au printemps 2026 ont d'ores et déjà permis de valider le fonctionnement du nouveau hall.

Des équipements spécifiquement conçus pour les nouvelles rames

Le nouveau hall de maintenance de Châtillon a été conçu avec l'utilisation de modélisations en 3D et des simulations immersives réalisées pendant la conception du train MF19 afin de pouvoir répondre aux besoins spécifiques de ce nouveau métro tout en intégrant les évolutions des métiers

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

de la maintenance. Cette phase de conception a permis d'optimiser l'implantation des équipements, les flux de circulation et l'organisation des opérations, ce qui améliore la sécurité, l'efficacité et les conditions de travail des agents.

Deux voies équipées de heurtoirs escamotables ont été installées. Elles permettent ainsi d'adapter rapidement la configuration des installations selon les besoins : réception et assemblage des nouvelles rames, opérations de maintenance ou réforme progressive des matériels MF77. Cette flexibilité renforce la capacité du site à accompagner la montée en puissance du programme tout en maintenant la qualité de service, la sécurité de l'exploitation et la maintenance quotidienne des matériels actuellement en circulation sur la ligne 13.

Le hall est également doté d'une passerelle à altimétrie variable, innovation développée par la RATP permettant d'accéder aux équipements en toiture et sur les faces latérales des trains dans des conditions optimisées de sécurité et d'ergonomie.

Pensé pour répondre aux enjeux liés au changement climatique, le bâtiment a aussi été conçu afin de préserver un meilleur confort thermique pour les agents. Ces innovations améliorent les conditions de travail et renforcent la sécurité des interventions. Cela illustre également la volonté de la RATP d'adapter durablement les outils industriels aux défis de demain.

Grâce à ces nouvelles infrastructures, le déploiement se poursuit

Avec ce nouveau hall, la ligne 13 se prépare ainsi à accueillir le métro nouvelle génération MF19, qui lui permettra d'améliorer grandement le confort des usagers et la fiabilité de la ligne. [Elle sera également automatisée à l'horizon 2035.](#)

Plus confortable, plus performant, plus connecté et plus respectueux de l'environnement, le MF19 propose notamment une ventilation réfrigérée, une intercirculation intégrale entre les voitures, une information voyageurs enrichie, une vidéoprotection et une consommation d'énergie réduite d'environ 25 %. Avec une capacité plus importante, il permettra de transporter plus de voyageurs en heure de pointe, pour plus d'efficacité.

Le MF19 est désormais attendu sur la ligne 7bis d'ici fin 2026 et sur les lignes 3bis et 13 en 2027, conformément au calendrier initial.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE**Les chiffres clés de l'atelier de maintenance de Châtillon**

- Atelier de maintenance mis en service depuis 1998, comprenant un premier hall de maintenance équipé de 2 voies,
- Mise en service d'un second hall de maintenance également doté de 2 voies,
- Près de 9 500 m² d'infrastructure totale dédiées à la maintenance de la ligne 13 sur le site de Châtillon, dont 3 850m² pour le nouveau hall de maintenance,
- Avec la mise en service de ce troisième hall, la capacité de maintenance simultanée passe de 4 à 8 rames, grâce à l'ajout de 4 nouvelles voies de maintenances,
- Un fonctionnement 24h/24, 7j/7.

Contacts presse Île-de-France Mobilités :

contactpresse@iledefrance-mobilites.fr

Contacts presse RATP :

servicedepresse@ratp.fr

Crédit photo : @Hamdi Chref – RATP

